

# Dichiarazione ai sensi del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33- art. 14

Spett.le  
CONSORZIO ZAI  
Verona

## DICHIARAZIONE

Il sottoscritto GIAMDOMENICO ALLEGRI, componente del Consiglio Direttivo per il quinquennio 2021-2026, visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33,

## DICHIARA

di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati [Indicare le cariche rivestite (es. Presidente, componente di organi di governo o di controllo, ecc.), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

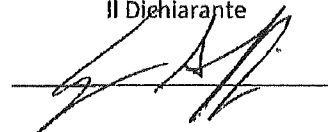
Carica	Ente conferente	Compenso
VICE SINDACO - ASSESSORE	COMUNE DI SANTA CAMPAGNA	18.407,00
MEMBRO CONSIGLIO AMMINISTRATIVO	FONDAZIONE VEROVA	
AMMINISTRATORE UNICO	FUTURA SISTEMI SRL	54.000,00

di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica [Indicare gli incarichi rivestiti (es. dirigenziale, di collaborazione, consulenza, ecc.), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Incarico	Ente conferente	Compenso

VERONA 30/03/2022  
(luogo, data)

Il Dichiarante



Ai sensi dell'art. 38, D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e presentata o inviata unitamente alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

Allegati: copia documento di identità del dichiarante.