

Dichiarazione ai sensi del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33- art. 14

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE ANNO 2022

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Ente	Carica ricoperta
ALLEGRI	GIANDONENICO	CONSORZIO Z.A.I.	CONSIGLIERE (Presidente, Vice Presidente, Consigliere)

DICHIARAZIONE PROPRIA

DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE O PARENTE ENTRO IL 2° GRADO:

Cognome	Nome	Grado di parentela

BENI IMMOBILI - TERRENI E FABBRICATI

di NON essere proprietario/a di beni immobili e/o titolare di altro diritto reale su beni immobili

di essere proprietario/a, e/o titolare di altro diritto reale sui seguenti beni immobili:

Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Ubicazione (Comune e Provincia)	Annotazioni
ABITAZIONE CON GARAGE PROPRIETA'	ABITAZIONE PRINCIPALE	SANNA CAMPAGNA (VR)	
PROPRIETA'	FABBRICATO	SANNA CAMPAGNA (VR)	
PROPRIETA'	FABBRICATO	SANT'ANNA ALFARO	

(1) Specificare se trattasi di proprietà, nuda proprietà, usufrutto, uso, abitazione, servitù, superficie, enfiteusi.

(2) Specificare se trattasi di appartamento (con eventuali garage o altre pertinenze accatastate distintamente), casa unifamiliare, fabbricato o terreno (con o senza strutture pertinenziali).

ALLEGATO 1 - pagina n. 1

Firmato digitalmente da: ALI
GIANDONENICO
Luogo: Sommacampagna
Data: 07/11/2023 12:52:37

Dichiarazione ai sensi del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33- art. 14

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

di NON essere proprietario/a di beni mobili iscritti in pubblici registri

di essere proprietario/a dei seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

Autovetture/Moto (Marca e modello)	CV fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
MERCEDES C220	21	2005	
Imbarcazioni da diporto (Marca-e tipo)	Lunghezza	Anno immatricolazione	Annotazioni
Aeromobili (Marca-e costruttore/tipo)	N. di costruzione	Anno immatricolazione	Annotazioni

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

di NON possedere azioni o quote societarie

di possedere le seguenti azioni o quote societarie:

Società (denominazione e sede)	Numero azioni /Quote possedute	Annotazioni
FUTURA SISTEMI SRL	85% - 47500 €	

Dichiarazione ai sensi del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33- art. 14

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

- di NON avere incarichi di amministratore o sindaco di società
- di essere titolare dei seguenti incarichi:

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
FUTURA SISTEMI SRL	AMMINISTRATORE UNICO	

REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI

DOMINICALI DEI TERRENI	
AGRARI	8558,00
DEI FABBRICATI	8558,00
DI LAVORO DIPENDENTE	107264,00
DI LAVORO AUTONOMO	
DI IMPRESA	
DI PARTECIPAZIONE	
DI CAPITALE	
TOTALE REDDITI ANNO 2022 €	115823,00

- Allego copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche (modello 730 o modello Unico PF -).
Oppure

ALLEGATO 1 - pagina n. 3

Firmato digitalmente da: ALLEGR
GIANDOMENICO
Luogo: Sommacampagna
Data: 07/11/2023 12:52:33

Dichiarazione ai sensi del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33- art. 14

- Allego n. ____ copie delle ultime certificazioni (CU) dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche relative all'anno 2022 (barrare la presente opzione esclusivamente nel caso di esonero dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche).
oppure
 Dichiaro che nell'anno 2021 non ho percepito redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche.

DICHIARO di essere consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli artt. 46, 47 e 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445.

VENOVA 06/11/2023
(luogo, data)

FIRMA TO DIGITALMENTE
(firma del dichiarante)

Ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (Privacy) si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti ineriscono agli obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico;
- b) il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- c) la mancata o incompleta comunicazione dei dati entro i termini previsti, nelle fattispecie di cui all'art. 47 del D. Lgs. n. 33/2013, dà luogo a una sanzione amministrativa pecuniaria da 500,00 a 10.000,00 Euro a carico del responsabile della mancata comunicazione e alla pubblicazione del relativo provvedimento sul sito internet del Consorzio;
- d) i documenti, le informazioni e i dati oggetto di pubblicazione obbligatoria ai sensi della normativa vigente, resi disponibili anche a seguito dell'accesso civico di cui all'art. 5 del D. Lgs. n. 33/2013, sono pubblicati sul sito internet del Consorzio Zai in formato di tipo aperto, ai sensi dell'art. 68 del Codice dell'amministrazione digitale di cui al D. Lgs. n. 82/2005, e sono riutilizzabili ai sensi dei D. Lgs. nn. 36/2006, 82/2005 e 196/2003, senza ulteriori restrizioni diverse dall'obbligo di citare la fonte e di rispettarne l'integrità;
- e) i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'art. 7 del D. Lgs. n. 196/2003;

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 15 del Regolamento UE 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

VENOVA 06/11/2023
(luogo, data)

FIRMA TO DIGITALMENTE
(firma del dichiarante)

Ai sensi dell'art. 38, D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e presentata o inviata unitamente alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

Allego copia documento di identità del dichiarante.

ALLEGATO 1 - pagina n. 4

Firmato digitalmente da: ALLEGRI
GIANDOMENICO
Luogo: Sommaripa
Data: 07/11/2023 12:52:31